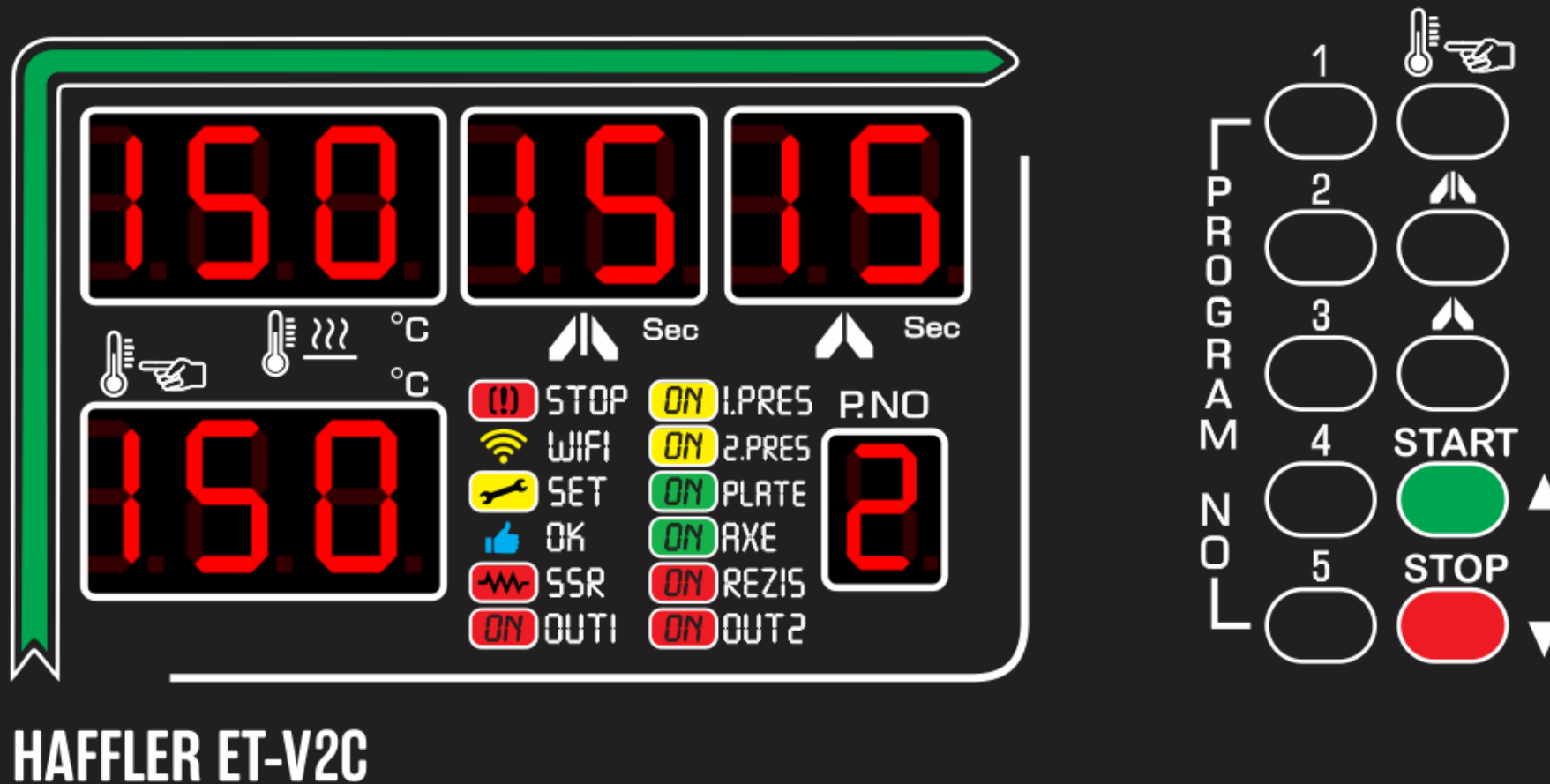


دفترچه راهنما دستگاه PLC جوش مدل ۱۰ دکمه



فهرست

- آموزش دکمه های پنل
- توضیحات نمایشگر و چراغ ها
- راهنمای نصب دستگاه
- راهنمای تفاوت نصب جوش تکسر و دو کله و نکات مورد نیاز
- آموزش اتصال به وایفای
- تنظیمات ترکیبی
- تنظیمات تایم جک های دستگاه
- بازگردانی به حالت کارخانه و نکات PID

- مد های کاری دستگاه :

دستگاه دارای ۵ کلید در ستون سمت چپ می باشد که شماره گذاری شده است و این کلید ها هر کدام برای یک مد می باشند ، که با فشردن هر کدام مد دستگاه تغییر می کند و روی سون سگمنت تکی نمایش میدهد .

- آموزش تغییر دما :

برای تغییر دما ، دکمه کنار کلید ۱ را فشار میدهیم و سپس دما را با دکمه استپ کاهش و با دکمه استارت افزایش میدهیم و پس از اتمام تنظیمات همان دکمه که برای ورود استفاده کرده بودیم را برای خروج هم استفاده می کنیم .

- آموزش تغییر زمان جوش پروفیل :

برای تغییر زمان جوش پروفیل ، دکمه کناری کلید ۲ را فشار میدهیم و سپس زمان را با دکمه استپ کاهش و با دکمه استارت افزایش میدهیم و پس از اتمام تنظیمات همان دکمه که برای ورود استفاده کرده بودیم را برای خروج هم استفاده می کنیم .

- آموزش تغییر زمان خنک سازی پروفیل :

برای تغییر زمان خنک سازی پروفیل ، دکمه کناری کلید ۳ را فشار میدهیم و سپس زمان را با دکمه استپ کاهش و با دکمه استارت افزایش میدهیم و پس از اتمام تنظیمات همان دکمه که برای ورود استفاده کرده بودیم را برای خروج هم استفاده می کنیم .

- استارت یا پدال دستگاه :

برای استارت دستگاه دکمه سبز رنگ را باید فشار دهید .

- استپ یا قطع اضطراری دستگاه Emergency shutdown :

برای قطع اضطراری دستگاه در صورت بروز مشکل ، دکمه قرمز رنگ استپ را باید فشار دهید .

- توضیحات سون سگمنت ها (نمایشگر اعداد) :

سون سگمنت تک رقمی P.NO : نمایش مد کاری دستگاه (عدد بین ۱ تا ۵ با توجه به مد انتخابی کاربر)
سون سگمنت های دو رقمی : کنار سون سگمنت دما ، زمان جوش پروفیل را نمایش میدهد و آن که کنار کلید ها هست ، زمان خنک سازی پروفیل را نمایش میدهد .

سون سگمنت های سه رقمی : سون سگمنت پایینی برای نمایش ست پوینت تنظیمی توسط کاربر و سون سگمنت بالایی برای نمایش دمای المنت می باشد .

- توضیحات LED های دستگاه :

STOP : قطع اضطراری فعال شد .

WIFI : نمایشگر وضعیت وای فای دستگاه

SET : دستگاه در حالت تنظیمات قرار دارد .

OK : دستگاه در حالت عادی قرار دارد .

SSR : المنت دستگاه روشن شد .

1.PRES : جک ۱ (جک راست) فعال شد .

2.PRES : جک ۲ (جک چپ) فعال شد .

PLATE : جک میز فعال شد .

AXE : جک شابلون فعال شد .

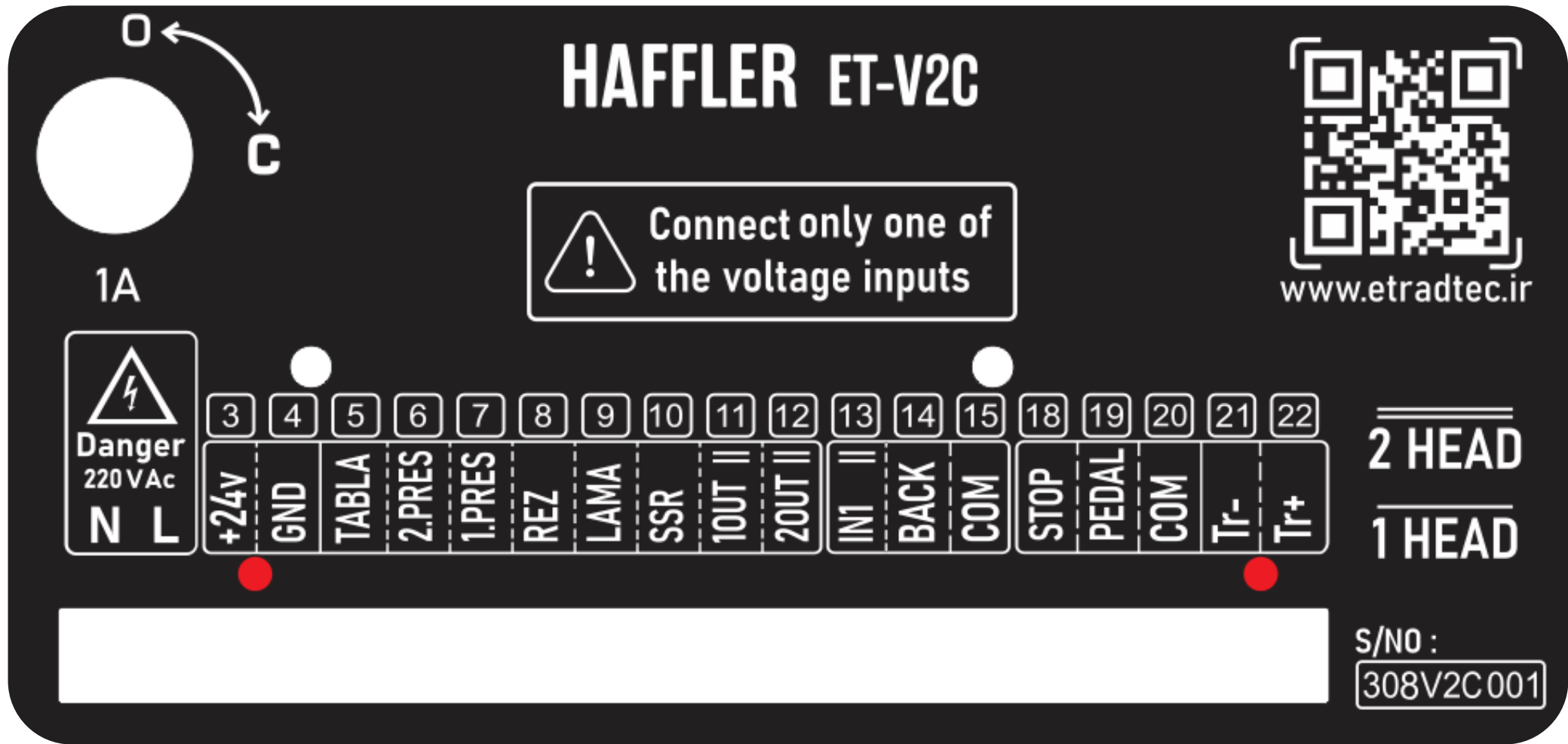
REZIS : جک هیتر فعال شد .

OUT1 : جک ۱ جوش ۰.۲

OUT2 : جک ۲ جوش ۰.۲



راهنمای نصب دستگاه :



۳



راهنمای تفاوت نصب جوش تکسر و دو کله و راهنما :

- **تغذیه دستگاه :** اگر روی دستگاه تغذیه ۲۴ ولت داشتیم متصل میکنیم به پایه های مشخص شده و در غیر این صورت فاز و نول را به پایه های مشخص شده میکنیم .

- **نکته :** دستگاه برای جوش تکسر و دو کله قابل استفاده می باشد در صورت استفاده تکسر اتصالات کله دوم را نادیده میگیریم .

- **نکته :** کلید بک برای برگشت حرکات جک ها در حین جوش می باشد که متصل کردن آن اختیاری می باشد و روی پنل دستگاه در حین جوش برای بک زدن میتوانیم از دکمه شماره ۵ استفاده کنیم .

- **نکته :** برای ورود به تنظیمات PID و تنظیم نوع ترموکوپل و تنظیم نوع دستگاه دکمه قطع اضطراری را میزنیم سپس فوراً کلید ۱ و کلید کنارش را فشار میدهیم تا وارد تنظیمات شود .

- **نکته :** برای تغییر زمان جک ها دکمه شماره ۲ و کلید کنارش را فشار میدهیم تا وارد تنظیمات جک ها شود .

۱ : نول N

۲ : فاز P

۳ : ۲۴ ولت

۴ : GND

۵ : جک میز TABLA

۶ : پرس ۲ (جک چپ) کله اول

۷ : پرس ۱ (جک راست) کله اول

۸ : جک هیتر REZ

۹ : جک تبری - شابلون LAMA

۱۰ : - SSR منفی

۱۱ : پرس ۱ (جک راست) کله ۲

۱۲ : پرس ۲ (جک چپ) کله ۲

۱۳ : استارت یا پدال کله ۲ START

۱۴ : کلید بک BACK

۱۵ : GND

۱۸ : قطع اضطراری STOP

۱۹ : استارت یا پدال کله START

۲۰ : COM مشترک

۲۱ : ترموکوپل -TR

۲۲ : ترموکوپل +TR

اعمال تنظیمات با گوشی بدون نصب نرم افزار :

- ۱ - وایفای گوشی را روشن کنید .
- ۲ - در جستوجو وایفا Haffler را پیدا کنید و به آن با رمز haffler12 متصل شوید .
(پس از آن به صورت اتوماتیک صفحه تنظیمات در گوشی باز می شود .)
- ۳ - در صفحه باز شده میتوانید انتخاب حالت دستگاه - تنظیمات حالت ها - راهنمای اتصالات - تنظیم پارامتر ها و... را مشاهده و بروزرسانی کنید .

- نکته ۱ : برای تنظیم کردن در هر قسمت میتوانید در صورت نیاز از کارشناس مربوطه مشاوره بگیرید .
- نکته ۲ : پس از تنظیم پارامتر ها حتما آن ها را سیو کنید تا بر روی دستگاه بماند .
- نکته ۳ : با اولین استارت وایفا دستگاه غیر فعال می شود و برای فعال شدن مجدد وایفا باید استپ را بزنید.
- نکته ۴ : سعی کنید برای تغییر پارامتر ها از اعمال با وایفای به جای پنل دستگاه استفاده کنید (فقط بخاطر انتقال حس بهتر به اپراتور اجرایی دستگاه)

تنظیمات ترکیبی

- برای ورود به منو تنظیمات ترکیبی برای تنظیم تکسر یا دوسر بودن دستگاه جوش و تغییر مقدار PID (ضریب کنترل دما) و نوع ترموکوپل و نوع حالت نرمال کلوز NC و نرمال اوپن NO کلید قطع اضطراری (Emergency shutdown) و تنظیم حالت جوش با دمای ست پوینت و جوش با دمای خارج از ست پوینت، باید دکمه قطع اضطراری را فشار دهیم و سپس فوراً دکمه شماره ۱ و دکمه تغییر دما را با هم دیگر فشار دهید تا وارد منو تنظیمات شود.
- در مرحله اول نوع دستگاه که تکسر یا دوسر است از شما سوال می شود که باتوجه به دستگاه انتخاب کنید.
- در مرحله بعد بقیه پارامترها به ترتیب از شما سوال می شود که باید هر کدام تنظیم شود.
- دکمه استارت برای افزایش پارامتر و دکمه استپ برای کاهش پارامترها می باشد.
- دکمه کناری دکمه ۳ برای سوییچ کردن یا رد کردن پارامترها می باشد.
- دکمه تغییر دما که کنار دکمه ۱ می باشد برای سیو پارامترها و تغییرات شما می باشد.
- دکمه کناری شماره ۲ برای کنسل کردن تغییرات پارامترها می باشد.

تنظیمات تایم جک های دستگاه

- برای ورود به تنظیمات تایم جک های دستگاه باید دکمه قطع اضطراری را فشار دهیم و سپس فوراً دکمه شماره ۲ و دکمه کناری را با هم دیگر فشار دهید تا وارد منو تنظیمات تایم جک های دستگاه شود.
- دکمه استارت برای افزایش پارامتر و دکمه استپ برای کاهش پارامتر ها می باشد.
- دکمه کناری دکمه ۳ برای سوییچ کردن یا رد کردن پارامتر ها می باشد.
- دکمه تغییر دما که کنار دکمه ۱ می باشد برای سیو پارامتر ها و تغییرات شما می باشد.
- دکمه کناری شماره ۲ برای کنسل کردن تغییرات پارامتر ها می باشد.
- برای تنظیم تایم جک ها باید تایم فعال شدن و تایم غیر فعال شدن هر جک را تنظیم کنید (با توجه به فشار باد دستگاه و نوع جک ها و کارکرد دستگاه و نوع برند قطعات این موضوع متفاوت می باشد).
- مطابق جک نمایش داده شد در پنل دستگاه می توان تایم آن جک را تنظیم کرد که در مرحله اول تایم فعال شدن جک و در مرحله دوم تایم غیر فعال شدن جک را می توان تنظیم کرد.

بازگردانی به حالت کارخانه و نکات PID

- برای بازگردانی تمامی پارامترها به حالت کارخانه باید دکمه قطع اضطراری را فشار دهیم و سپس فوراً دکمه شماره ۳ و دکمه کناری را با هم دیگر فشار دهید تا وارد منو تنظیمات بازگردانی به حالت کارخانه شود.
- سپس پس از ورود به تنظیمات کلید کناری دکمه ۱ را باید فشار دهید تا دستگاه به تنظیمات اولیه بازگردانی شود.
- برای تنظیم مقدار ضریب کنترل دما (PID) باید با توجه به قدرت المنت / شرایط محیطی / مدل دستگاه / نوع ترموکوپل باید تنظیم کنید.
- نکته مهم **over shot** و **over flow** در هنگام **set point** اولیه کاملاً عادی و طبیعی می باشد. یعنی هنگامی که دستگاه سرد است و شما آن را روشن می کنید تا رسیدن به دما تنظیمی شما دما بالا تر و پایین تر از دمای تنظیمی شما ممکن است برود تا تنظیم شود.
- پیش فرض مقدار ضریب کنترل در دستگاه ها مقدار ۱۵ می باشد.
- در صورت هرگونه مشکل خارج از موارد نامبرده لطفاً فیلم های تنظیمات را بررسی کنید و با پشتیبانی فنی قبل از هر گونه اقدام جهت تغییر پارامتر هماهنگ شوید.